

SOPRAVAP STICK A 07

Description

Membrane auto-adhésive composée de bitume élastomère recouverte d'une complexe en aluminium. Est utilisée comme pare-vapeur sur support en tôles d'acier dans les bâtiments ayant une production d'humidité élevée.

La face supérieure est revêtue d'une complexe en aluminium.

La face inférieure est auto-adhésive et revêtue d'un film siliconé pelable.

Composition

	SOPRAVAP STICK A 07
Armature	-
Finition face supérieure	complexe en aluminium
Finition face inférieure	film siliconé
Masse de revêtement	bitume élastomère autocollant

Emballage

	SOPRAVAP STICK A 07
Dimensions du rouleau (m)	30 x 1,08
Masse du rouleau (kg)	22
Nombre de rouleaux par palette	30

Lors du stockage, les palettes ne peuvent pas être empilées les unes sur les autres et les rouleaux doivent être agencés de manière à exclure tout risque de fléchissement. L'exposition à l'ensoleillement direct et températures supérieures à +30 °C doit être évitée à tout moment.

Caractéristiques

		SOPRAVAP STICK A 07
Épaisseur (mm) (EN 1849-1)	MDV	0,8
Résistance à la traction L (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	700
Résistance à la traction T (N/5 cm) (EN 12311-1)	MDV	700
Allongement à la force maximale de traction L (%) (EN 12311-1)	MDV	5
Allongement à la force maximale de traction T (%) (EN 12311-1)	MDV	5
Résistance à la déchirure (au clou) L (N) (EN 12310-1)	MDV	150
Résistance à la déchirure (au clou) T (N) (EN 12310-1)	MDV	150
Souplesse à basse température (°C) (EN 1109)	MLV	-30
Résistance au fluage à température élevée (°C) (EN 1110)	MLV	100
Épaisseur équivalente à la diffusion de la vapeur d'eau (m) (EN 1931)	MDV	400

MDV = valeur déclarée par le fabricant / MLV = valeur limite annoncée par le fabricant / NPD = performance non déterminée

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

**SOPREMA**

Etanchéité bitumineuse

FICHE TECHNIQUE

BETF-WPBNL065.b/FR
annule et remplace
BETF-WPBNL065.a/FR

Mode d'application

Autocollant, recouvrements inclus.

Le support est préalablement imprégné avec ELASTOCOL 503 ou ELASTOCOL 600, les bandes de chevauchement doivent être propres.

Afin d'obtenir une bonne adhérence, la membrane doit être placée à une température supérieure à +10 °C.

Si la pose a lieu à des températures plus basses, le support doit être chauffé.

Avant utilisation, les rouleaux doivent être conservés pendant au moins 12 heures à une température supérieure à +10 °C.

Agréments

Norme: **EN 13970**
Année: **2015**

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement:

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond d'une manière générale aux exigences relatives à l'hygiène, la santé et l'environnement.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Management Qualité et Environnement:

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits et l'environnement. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance Qualité et Environnement suivant **EN ISO 9001** et **EN ISO 14001**.

Marnix DERKS
Directeur Technique

SOPREMA NV se réserve de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA NV
T: +32 (0)14-23 07 07
F: +32 (0)14-23 07 77
E: info@soprema.be
W: www.soprema.be

SOPREMA
GROUP